

*CAMINANTE:*

*EN ESTE SOLAR; QUINCE DIAS ANDADOS  
DEL MES DE SEPTIEMBRE DEL AÑO 800 DEL  
NACIMIENTO DE XTO., AL DICTADO DEL ABAD  
VITULO, EL NOTARIO LOPE ESCRIBIO POR VEZ  
PRIMERA EL NOMBRE DE CASTILLA.*

*ASI QUEDO CERTIFICADO PARA LA HISTORIA  
EL NACIMIENTO DEL PUEBLO QUE DESDE  
ESTE VALLE ALCANZO TODOS LOS CONFINES  
DE LA TIERRA CON SU IDIOMA Y CON SU  
CONCEPTO DEL HOMBRE Y DE LA VIDA.*

*BIEN MERECE ESTE SOLAR  
TU REFLEXION RESPETUOSA*

*AMIGOS DEL MONASTERIO DE TARANCO DE MENA  
(Lápida del Monumento Conmemorativo)*

**OBRA CULTURAL DE LA**



**CAJA DE AHORROS  
MUNICIPAL DE BURGOS**

IMPRESA GARCIA, S.A. - Villarcayo

# III Día del nombre de Castilla

**Taranco (Valle de Mena)**

10 Septiembre 1993 - Acto Académico

11 Septiembre 1993 - Acto Académico

**12 Septiembre 1993**

**Concentración en Taranco de Mena**



**Asociación Amigos  
del Monasterio de Taranco - Valle de Mena**

## **Viernes, 10 Septiembre**

En Villasana de Mena

Convento de Santa Ana

### **19,00 h. PRIMERA SESION ACADEMICA**

Presentación de la conferenciante por Don José Bustamante Bricio, Presidente de la Asociación de Amigos del Monasterio de Taranco.

#### **CONFERENCIA**

**de la Dra. Carmen Ruigómez Gómez**

Profesora titular de la Universidad Complutense "LAS CASTILLAS DE AMERICA"

Seguidamente, **CONCIERTO DEL GRUPO MAEDIEVUM RICERCARE BURGENSIS** de Burgos.  
Música Instrumental de la Edad Media.  
(Programa anexo)

## **Sábado, 11 Septiembre**

En Villasana de Mena

Convento de Santa Ana

### **19,30 h. SEGUNDA SESION ACADEMICA**

Presentación del conferenciante por Fray Valentín de la Cruz. Doctor en Historia y Cronista Oficial de la Provincia de Burgos.

#### **CONFERENCIA**

**del Dr. Gonzalo Martínez Díez S.I.**

**«EL VALLE DE MENA A TRAVES DE LA HISTORIA»**

Seguidamente, **CONCIERTO DE MUSICA DE CAMARA** por el cuarteto de cuerda de la **ORQUESTA JUAN CRISOSTOMO ARRIAGA DE BILBAO**  
(Programa anexo)

## **Domingo, 12 Septiembre**

En las campas del Monasterio de Taranco, fundado el 15 de Septiembre del año 800.

12,00 h. **Recepción de autoridades e invitados**, por la Junta Administrativa de Taranco y miembros de la Asociación Organizadora.

**Procesión Solemne con el Santo**, a los acordes de las chirimías de D. Alejandro Céspedes. Cohetes y bombas de palenque.

12,15 h. **SOLEMNE PREGON DE LA FIESTA**, a cargo de Fray Valentín de la Cruz, cronista oficial de la provincia.

**SOLEMNE MISA DE CAMPAÑA**, oficiada de pontifical por el Excmo. y Rvmo. Sr. Obispo Emérito de Requena (Perú), Monseñor Odorico Sainz, quien concelebrará con el Rvdo. Sr. Capellán y Párroco de Taranco D. Gregorio Leciñana y otros sacerdotes.

**MISA DE ANGELIS**, a cargo de la Coral «SANTA CECILIA», de la parroquia de Las Altices de Villasana.

13,30 h. **DANZAS CASTELLANAS.**

14,30 h. **Almuerzo a autoridades e invitados**, en la misma campa y bajo la carpa montada por gentileza de GANUZA S.A. y bajo los auspicios del CENTRO BURGALÉS DE BILBAO.

17,00 h. **EXHIBICION Y DANZAS EN LAS CAMPAS.**

17,00 h. **GRAN ROMERIA**, amenizada por la Orquesta «LOS MASTER», hasta las 22,00 h. en las Campas.  
Concursos de Rana, Juegos Infantiles, Carreras de sacos.  
Servicio de Chozna.

21,30 h. Se quemará una vistosa colección de **FUEGOS ARTIFICIALES Y TORO DE FUEGO.**